



Industrie Service

ZERTIFIKAT

**Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**

bescheinigt, dass die Firma

**voestalpine Stahl Donawitz GmbH
Kerpelystraße 199
AT-8700 Leoben**

als Werkstoffhersteller für

Vorblöcke und gewalzte Knüppel aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 725211205 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 31.10.2025.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 249/2005/MUC-02
München, 9. Februar 2023

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ3081017

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**
DGR-0036-QS-W 249/2005/MUC-02 von / dated 2023-02-09

Hersteller / Manufacturer:					Name: Straße/Street: Ort/City:					voestalpine Stahl Donawitz GmbH Kerpelystraße 199 AT-8700 Leoben		Land:/ Country: AT		Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-09		Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 3		Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036	
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211205 vom / dated 2023-10-21					
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.						
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10					
01	Unlegierte und niedrig- legierte Stähle / unalloyed and low alloyed steels	EN EN EN EN EN EN EN EN EN EN EN VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN EN EN EN	10028-1 10028-2 10028-3 10208-2 10216-1 10216-2 10222-1 10222-2 10222-3 10222-4 10250-2 10269 147 350/3 364 390 399/3 488 1629 1630 17100 17155 17172 17175 17240 17243 17280 10025 10113-1 10113-2	U	Vorblock / Bloom Knüppel gewalzt / Rolled billet	270 130	440 160	-	230	-	-	AD-2000 TRD	W0 100	Vorblock / Bloom: 360 x 270 mm 440 x 330 mm Ø 230 mm Knüppel gewalzt / rolled billet: 130 x 130 mm 160 x 160 mm					
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10																			
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 1 of 3									
File: IS-PED-M-9_Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH									



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 249/2005/MUC-02 von / dated 2023-02-09

Hersteller / Manufacturer: Name: Straße/Street: Ort/City:					voestalpine Stahl Donawitz GmbH Kerpelystraße 199 AT-8700 Leoben		Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-09	Blatt-Nr.:/ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036				
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211205 vom / dated 2023-10-21
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Unlegierte und niedrig- legierte Stähle / unalloyed and low alloyed steels	EN EN EN EN EN EN EN EN EN EN VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN DIN EN EN EN	10028-1 10028-2 10028-3 10208-2 10216-1 10216-2 10222-1 10222-2 10222-3 10222-4 10250-2 10269 147 350/3 364 390 399/3 488 1629 1630 17100 17155 17172 17175 17240 17243 17280 10025 10113-1 10113-2	U	Vorblock / Bloom Knüppel gewalzt / Rolled billet	270 130	440 160	-	230	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Vorblock / Bloom: 360 x 270 mm 440 x 330 mm Ø 230 mm Knüppel gewalzt / rolled billet: 130 x 130 mm 160 x 160 mm Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 2 of 3				
File: IS-PED-M-9_Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 249/2005/MUC-02 von / dated 2023-02-09

Hersteller / Name: voestalpine Stahl Donawitz GmbH Manufacturer: Straße/Street: Kerpelystraße 199 Ort/City: AT-8700 Leoben					Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-09	Blatt-Nr.:/ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036						
lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff-Spezifikation / Material Specification		Lieferzustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211205 vom / dated 2023-10-21
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg ↓ Wert value		Art / Spec.	Nr. / No.			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
02	42CrMo4 (1.7225), 34CrNiMo6 (1.6582)	EN VdTÜV	10269 147	U	Vorblock / Bloom Knüppel gewalzt / Rolled billet	270 130	440 160	-	230	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Vorblock / Bloom: 360 x 270 mm 440 x 330 mm Ø 230 mm Knüppel gewalzt / rolled billet: 130 x 130 mm 160 x 160 mm Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
03*)	50CrMo4 (1.7228), 35CrNiMo6 (1.6583), 42CrMoS4 (1.7227), 55Cr3 (1.7176)	EN ISO EN	683-2 10089	U	Vorblock / Bloom Knüppel gewalzt / Rolled billet	270 130	440 160	-	230	-	-			
Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10														
Created / revised: 2021-10-28					Approved: 2021-11-24 W. Schock					Page 3 of 3				
File: IS-PED-M-9_Scope of approval					Revision: V 0					Printed copies are not subject to change service! Copyright TÜV SÜD Industrie Service GmbH				